

ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАНИЯ УЧЁТНОЙ ЗАПИСЬЮ ПРЕДПРИЯТИЯ НА САЙТЕ ЭДО НАКС

(подача заявок на аттестацию и продление удостоверений в АЦ г. Тольятти)

1. Зайти на сайт по ссылке <https://ac.naks.ru/> (рисунок 1).

Рекомендуется пользоваться именно этим адресом для входа – сервис ЭДО там реализован в полном объеме и не зависит от доступности сайта конкретного АЦ.

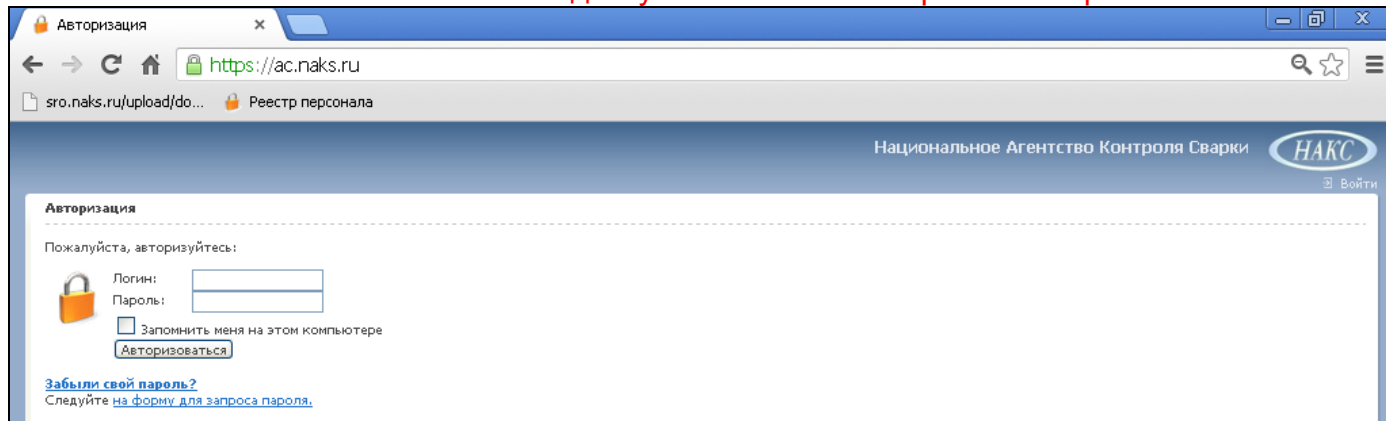


Рисунок 1 – Сайт ЭДО НАКС

2. Ввести **ЛОГИН** и **ПАРОЛЬ**, указанные в учётной карточке предприятия и нажать кнопку **АВТОРИЗОВАТЬСЯ** (рисунок 1), при успешной авторизации высветится главная страница (рисунок 2).



Рисунок 2 – Главная страница сайта ЭДО НАКС (учетная запись организации)

Если у Вас **нет ЛОГИНА** и **ПАРОЛЯ** для авторизации, то необходимо пройти **Регистрацию** в ЭДО НАКС. Для этого необходимо прислать реквизиты вашей организации на электронную почту ssdc-delta@yandex.ru.

В случае, если логин и пароль были утеряны, то можно воспользоваться службой восстановления пароля – **«Забыли пароль?»**.

В этом случае в качестве **логина** необходимо указать **ИНН организации**, либо **электронную почту** лица, ответственного за аттестацию. После нажатия кнопки **«Выслать»** (рис. 3) на электронную почту, указанную при первичной регистрации, придет строка для восстановления пароля.

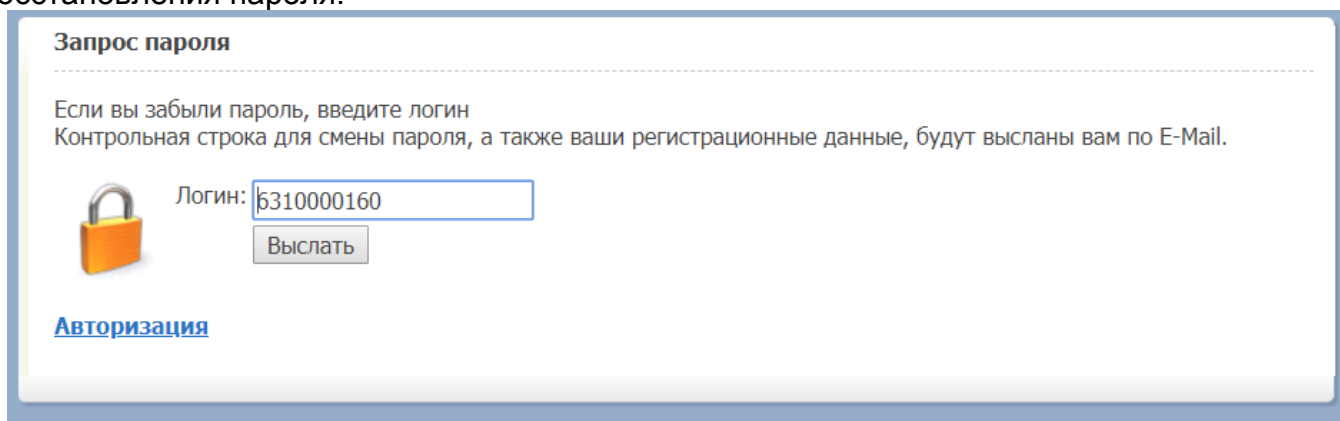


Рисунок 3 – Восстановление пароля.

3. Вкладка «УЧЁТНАЯ ЗАПИСЬ»: проверить и отредактировать данные организации (рисунок 4). **Все поля должны быть заполнены!!!**

Национальное Агентство Контроля Сварки **НАКС**

Тенюков Анатолий Владимирович [3435060057]

Учетная запись | Центры | Заявки | Архив заявок

Главная > Данные организации

Наименование предприятия: ООО "Сварщик"

Юридический адрес: 404130, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Ленина, 1

Почтовый адрес: 404130, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Ленина, 1

ИНН/КПП: 3435060007 / 634000001

р/сч: 40702810330000000017

банк: Поволжский Банк ОАО «Сбербанк России» г. Саме

к/сч: 30101810800000000763

Руководитель организации: Иванов Иван Иванович

Контактное лицо Ф.И.О.: Петров Петр Петрович

Телефон, факс: (8482) 77-77-77

E-mail: svar@svar.ru

Заполните, если хотите сменить пароль:

Новый пароль:

Повтор нового пароля:

Сохранить Отмена

Рисунок 4 – Данные организации

4. Вкладка «ЦЕНТРЫ»: в ней представлен список Аттестационных Центров и полная информация о них (рисунок 5).

Для аттестации в АЦ ООО «ССДЦ «Дельта» (г. Тольятти, Самарская и Ульяновская обл.) заявку необходимо подать в **СВР-10АЦ**, который в ноябре 2015 года прошел аккредитацию и получил право проводить аттестации на все направления производственной деятельности (включая требования ПАО «Газпром» и ПАО «Транснефть»).

Заявки, поданные **не** в **СВР-10АЦ** – **ООО «ССДЦ «Дельта» НЕ РАССМАТРИВАЮТСЯ!**
 Рекомендуется согласовать место проведения аттестации (телефон: **8 (8482) 555-742**).

Национальное Агентство Контроля Сварки **НАКС**

Тенюков Анатолий Владимирович [3435060057]

Учетная запись | Центры | Заявки | Архив заявок

Главная > Центры

АР-1ГАЦ Барнаул	МР-2ГАЦ Москва	СВР-6АЦ Пенза	СУР-16АЦ Курган
БР-1АЦ Стерлитамак	МР-4ГАЦ Московская область	СВР-8АЦ Пенза	СУР-17АЦ Тюмень
БР-1ГАЦ Уфа	МР-6ГАЦ Москва	СВР-9АЦ Ульяновск	СУР-18АЦ Новый Уренгой
ВВР-ГАЦ Нижний Новгород	МР-7ГАЦ Москва	СЗР-1АЦ Вологда	СУР-19АЦ Екатеринбург
ВВР-1ГАЦ Иваново	МР-12АЦ Москва	СЗР-1ГАЦ Санкт-Петербург	ТОР-1АЦ Южно-Сахалинск
ВВР-2АЦ Ярославль	МР-13АЦ Москва	СЗР-3АЦ Сыктывкар	ТОР-1ГАЦ Владивосток
ВВР-2ГАЦ Владимир	МР-14АЦ Тверь	СЗР-4АЦ Санкт-Петербург	ТОР-3АЦ Магадан
ВВР-3АЦ Саранск	МР-77ГАЦ Москва	СЗР-6АЦ Санкт-Петербург	ТОР-4АЦ Петропавловск-Камчатский
ВВР-5АЦ Нижний Новгород	МР-18АЦ Калуга	СЗР-7АЦ Мончегорск	ТОР-5АЦ Хабаровск
ВВР-6АЦ Нижний Новгород	МР-19АЦ Москва	СЗР-8АЦ Ростов	ЦР-1АЦ Тамбов
ВСР-1АЦ Якутск	МР-21АЦ Тула	СЗР-9АЦ Петрозаводск	ЦР-1ГАЦ Воронеж
ВСР-1ГАЦ Иркутск	МР-22АЦ Брянск	ССР-ГАЦ Красноярск	ЦР-3АЦ Курск
ВСР-3АЦ Улан-Удэ	МР-23АЦ Москва	ССР-2АЦ Норильск	ЦР-4АЦ Белгород
ЗСР-ГАЦ Томск	МР-24АЦ Москва	ССР-3ГАЦ Кемерово	ЦР-5АЦ Воронеж
ЗСР-1АЦ Омск	МР-25АЦ Рязань	СУР-1ГАЦ Екатеринбург	ЦР-6АЦ Липецк
ЗСР-2АЦ Омск	МР-26АЦ Москва	СУР-2АЦ Магнитогорск	ЮР-1АЦ Невинномысск
ЗСР-3АЦ Новосибирск	МР-27АЦ Люберцы	СУР-2ГАЦ Оренбург	ЮР-1ГАЦ Ростов-на-Дону
ЗСР-4АЦ Новосибирск	СВР-10АЦ Тольятти	СУР-8АЦ Ноябрьск	ЮР-2ГАЦ Волгоград
ЗУР-ГАЦ Пермь	ПР-1АЦ Казань	СУР-9АЦ Когалым	ЮР-3ГАЦ Краснодар
ЗУР-3АЦ Пермь	ПР-2АЦ Чебоксары	СУР-10АЦ Тобольск	ЮР-7АЦ Волгоград
ЗУР-4АЦ Ижевск	ПР-3АЦ Казань	СУР-12АЦ Челябинск	ЮР-9АЦ Краснодар
ЗУР-5АЦ Киров	СВР-1АЦ Тольятти	СУР-13АЦ Сургут	ЮР-10АЦ Краснодар
МР-1ГАЦ Москва	СВР-3АЦ Саратов	СУР-14АЦ Тюмень	ЮР-11АЦ Астрахань
МР-2АЦ Москва	СВР-4ГАЦ Саратов	СУР-15АЦ Нижневартовск	

Рисунок 5 – Аттестационные центры

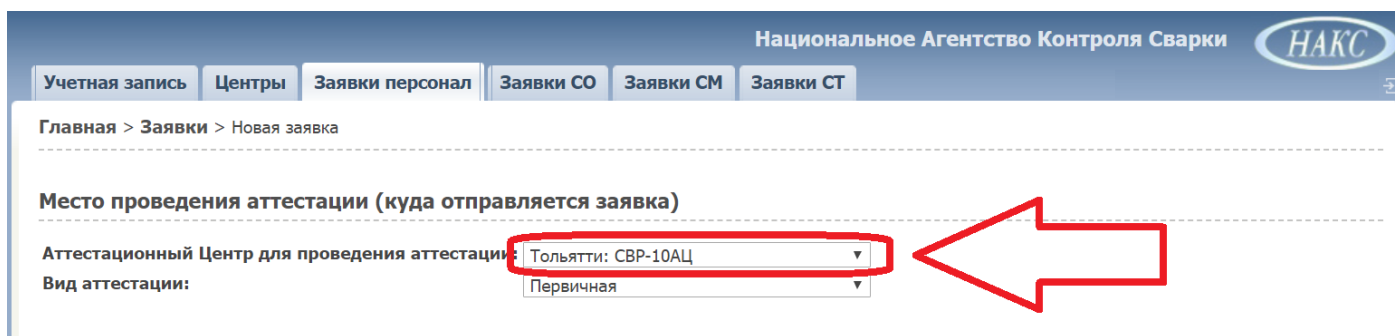


Рисунок 6 – Выбор Аттестационного Центра для проведения аттестации персонала.

5. С 2018 года через сервис ЭДО НАКС можно (и нужно!) подавать заявки по всем направлениям деятельности Системы аттестации сварочного производства (САСв): **персонала, сварочного оборудования (СО), сварочных материалов (СМ) и сварочных технологий (СТ)** – рисунок 7.

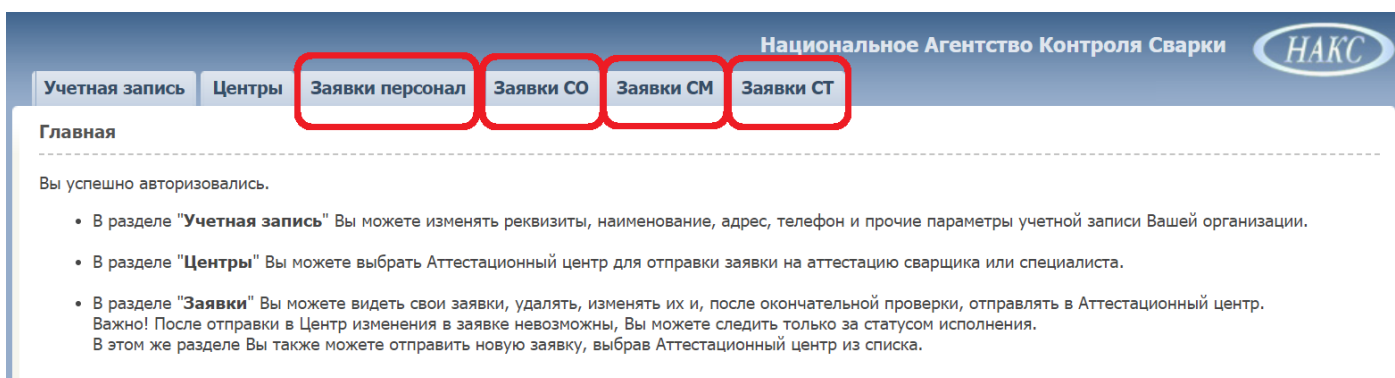


Рисунок 7 – Функционал ЭДО НАКС

6. Вкладка «**ЗАЯВКИ ПЕРСОНАЛ**»: в ней вы можете составить заявки на сварщиков и специалистов (рисунок 8). **Все поля заявки должны быть заполнены!!!**

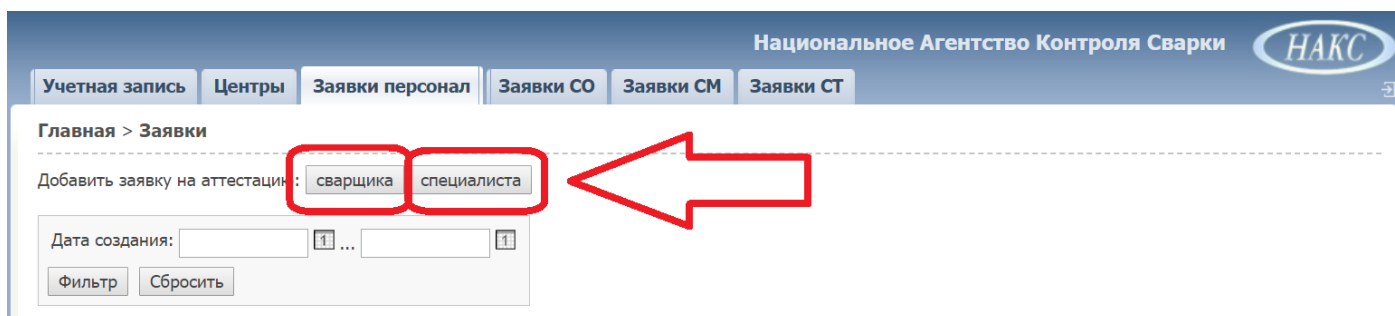


Рисунок 8 – Заявки на аттестацию

Поля «**специальная подготовка**» и «**наличие и уровень профессиональной подготовки**» при **первичной аттестации** допускается не заполнять; при **периодической или дополнительной аттестации** заполнение поля «**наличие и уровень профессиональной подготовки**» – **обязательно!**

Специальные	
Наличие и уровень профессиональной подготовки:	<input type="text"/> <input type="text"/>
Специальная подготовка:	<input type="text"/> <input type="text"/> в период с <input type="text"/> по <input type="text"/>

С 1 марта 2018 г. изменились требования к профессиональному образованию кандидатов на аттестацию. В связи с этим заполнение, указанных на рис. 9 полей – **ОБЯЗАТЕЛЬНО!**

Отсутствие информации в этих полях не позволит принять решение о возможности допуска специалиста (сварщика) к аттестации.


Общие сведения о специалисте


Фамилия:

Имя:

Отчество:

Дата рождения: дд.мм.гггг

Документ о профессиональном образовании: 
(диплом, свидетельство, удостоверение и т.д.)

Профессия: 
(указанная в документе об образовании)

Место работы:

Город:

Стаж работы по сварке:

Квалификационный разряд:

Наличие и уровень профессиональной подготовки: от до

Специальная подготовка: от

а) сварщик


Общие сведения о специалисте


Фамилия:

Имя:

Отчество:

Дата рождения: дд.мм.гггг

Образование: 
Специальность!!!

Учебное заведение: 
наименование, номер диплома (удостоверения), дата выдачи (либо год окончания)

Место работы:

Город:

Должность:

Стаж работы в области сварочного производства:

Переподготовка по сварочному производству:
в каком учебном заведении, когда и номер документа

Наличие и уровень профессиональной подготовки: от до

Специальная подготовка: от

б) специалист сварочного производства

Рисунок 9 – Сведения об образовании (профессиональной подготовке) кандидатов.

6.1. Составление заявки на сварщика и специалиста

Национальное Агентство Контроля Сварки **НАКС**

Учетная запись | Центры | Заявки | Архив заявок

Главная > Заявки > Изменение заявки

Место проведения аттестации (куда отправляется заявка)

Аттестационный Центр для проведения аттестации: Тольятти: СВР-10АЦ

Вид аттестации: Первичная

Общие сведения о специалисте

Фамилия: Иванов

Имя: Иван

Отчество: Иванович

Дата рождения:

Тип сварного шва:

- стержень с листом (С+Л)
- стержень (С)
- стержень с трубой (С+Т)
- стержень с листом (ГОСТ 14098) (С+Л)
- 2 стержня с 2 стержнями (2С+2С)
- стержень со стержнем (С+С)
- труба с трубой (Т+Т)
- труба с трубой через муфту (Т+М+Т)
- труба с отводом (Т+О)
- лист с трубой (Л+Т)
- труба (Т)
- лист (Л)

Тип соединений:

- ос (бп) - односторонняя сварка (без подкладки)
- ос (сп) - односторонняя сварка (на подкладке)
- дс (бз) - двусторонняя сварка (без зачистки корня шва)
- дс (зк) - двусторонняя сварка (с зачисткой корня шва)

Типы соединений: стыковой (СШ) угловой (УШ)

Диапазон толщины деталей: от до мм [заполнить в свободной форме](#)

Диапазон диаметров деталей: от до мм [заполнить в свободной форме](#)

Дополнительная информация

Комментарий для аттестационного центра (в заявку не включается):

Сохранить

© "Центр.НАКС", 2009 г. Москва, ул. Марининский парк, д. 23, корп. 3, тел: (495) 658-86-17, soft@naks.ru, www.naks.ru СРО НАКС | АТТЕСТАЦИЯ НАКС | ЭДО НАКС | ТК-364 | СЕРТИФИКАЦИЯ НАКС

Рисунок 10 – Форма заявки на аттестацию

6.2. После того как все поля были заполнены составленную заявку необходимо сохранить нажатием кнопки «**СОХРАНИТЬ**» (рисунок 10). При необходимости можно вернуться к редактированию заявки, выбрав «**ИЗМЕНИТЬ**» в контекстном меню (рисунок 11).

7. После составления заявок отправить их в АЦ (**каждую запись!!!**) (рисунок 11). Для этого необходимо: навести курсор мыши на составленную заявку, щёлкнуть левой кнопкой мыши, в появившемся контекстном меню выбрать пункт «**ОТПРАВИТЬ В АЦ**».

Национальное Агентство Контроля Сварки **НАКС**

Учетная запись | Центры | Заявки персонал | Заявки СО | Заявки СМ | Заявки СТ

Главная > Заявки

Добавить заявку на аттестацию: сварщика | специалиста

Дата создания:

Фильтр | Сбросить




	ФИО	Дата заявки	Аттестация	Параметры аттестации	АЦ
	Иванов Иван Иванович		сварщик	РД / ГО(1) / М01	СВР-10АЦ

- Посмотреть
- Изменить
- Копировать
- Отправить в АЦ**
- Удалить

Рисунок 11 – Отправка в АЦ оформленной заявки через контекстное меню

В случае если заявка была отправлена в АЦ, а редактирование её продолжилось, необходимо **повторно отправить отредактированную запись в АЦ!!!**

За ходом обработки АЦ поданных заявлений можно отслеживать, за счёт меняющегося статуса, находящегося возле фамилии (рисунок 12):

-  - запись (заявка) создана, но в АЦ **не отправлена** (см. п. 7)
-  - запись отправлена в АЦ
-  - записи находятся в обработке (в том числе, прошедшие аттестацию и переданные в Реестр НАКС)

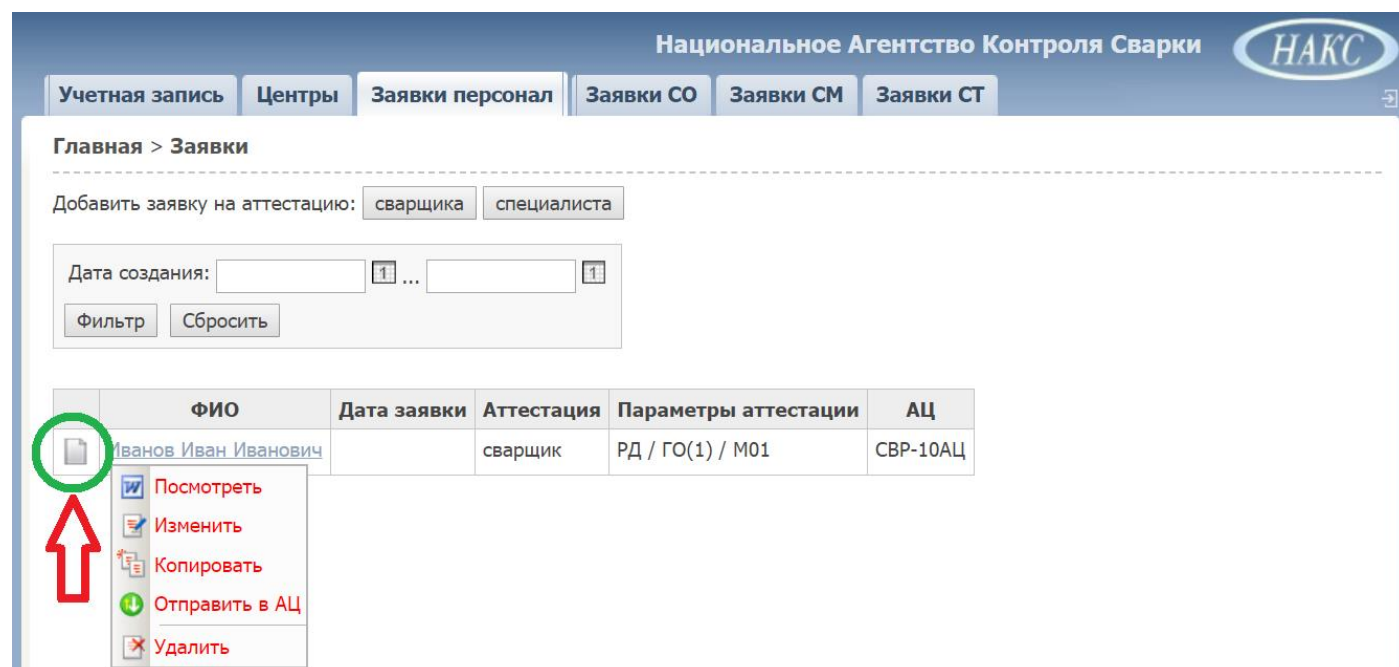


Рисунок 12 – Статус отправленного заявления

7. **Позвонить в АЦ** куда были отправлены заявки, чтобы узнать замечания и согласовать место и сроки проведения аттестации (телефон: **8 (8482) 555-742**).

8. После устранения замечаний (если имеются), повторно отправить записи в АЦ (см. п. 7), сохранить к себе на компьютер и распечатать заявки (рисунок 13). Заявки необходимо **подписать руководителем и заверить печатью!**

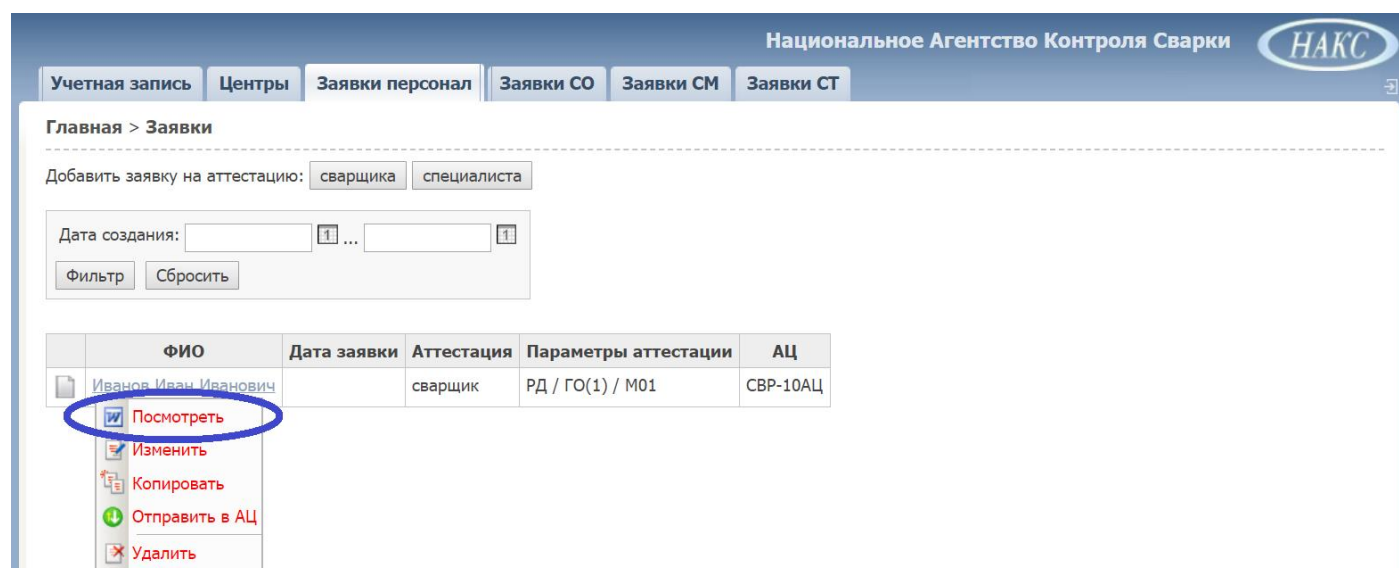


Рисунок 13 – Сохранение заявки

9. Для упрощения работы «старые» записи можно копировать (рис. 13) и оформлять новые заявки на периодическую (дополнительную) аттестацию, продление удостоверений.

После завершения оформления, заявку (см. п. 8) необходимо **подписать руководителем, поставить печать и передать в АЦ** вместе со следующими документами.

Документы, предоставляемые при аттестации сварщика:

- заявка, подписанная руководителем (**расшифровка ФИО – обязательна!**), заверенная печатью. По каждому способу сварки оформляют отдельные заявки, **номера и даты подачи которых указывает аттестационный центр;**
- **СОГЛАСИЕ** на обработку персональных данных (см. ниже, заполняется лично сварщиком!);
- копия документа об образовании, заверенная отделом кадров предприятия (неполное среднее, среднее, среднее специальное – свидетельство, аттестат, диплом ПТУ и т.д.);
- копия документа о квалификационном разряде (**ОБЯЗАТЕЛЬНО!**), заверенная отделом кадров предприятия;
- трудовая книжка, заверенная отделом кадров предприятия (все страницы, с записью «**работает по настоящее время**»), или выписка из трудовой книжки со следующей информацией: Ф.И.О. (полностью), дата рождения (полностью), стаж работы сварщиком, разряд;
- две **цветные** фотографии размером 3×4 см, сроком давности не более 2-х лет;
- копия справки о состоянии здоровья, подтверждающая допуск к работе (действительна в течение 2-х лет);
- при периодической (дополнительной) аттестации, **дополнительно** предоставляют заверенные копии аттестационного удостоверения сварщика и протокола последней аттестации.

Документы, предоставляемые на продление срока действия аттестационного удостоверения сварщика:

- заявка на продление срока действия аттестационного удостоверения сварщика с подписью и печатью руководителя предприятия (**расшифровка ФИО – обязательна!**);
- **СОГЛАСИЕ** на обработку персональных данных (см. ниже, заполняется лично сварщиком!);
- аттестационное удостоверение (с вкладышами, при наличии) со сведениями о работе, в соответствии с областью распространения аттестации, подтверждающими отсутствие перерывов в работе более 6 месяцев (для сварщиков наружных трубопроводов из полимерных материалов более 8 месяцев);
- заверенная копия протокола (-ов) аттестации (первичной или периодической и, при наличии, дополнительной и внеочередной);
- справка о качестве выполненных сварочных работ за 6 месяцев (см. ниже), предшествующих дате подачи заявки о продлении срока действия аттестационного удостоверения, заверенную службой контроля (лабораторией контроля) и руководителем предприятия-работадателя и подтверждающую качество выполнения сварщиком сварочных работ в соответствии с областью распространения аттестации, указанной в удостоверении (в документы могут быть включены результаты испытаний допусковых стыков);
- копия (**заверенная!**) свидетельства об аттестации (или аттестат аккредитации) лаборатории, проводивший контроль сварных соединений;
- трудовая книжка, заверенная отделом кадров предприятия (все страницы), или выписка из трудовой книжки со следующей информацией: Ф.И.О. (полностью), дата рождения (полностью), стаж работы сварщиком, разряд;
- 2 **цветные** фотографии размером 3 × 4 см, сроком давности не более 2-х лет.

Данный пакет документов должен быть передан в Аттестационный Центр за 15 рабочих дней до окончания срока действия аттестационного удостоверения

Документы, предоставляемые при аттестации специалиста:

- **оригинал аттестационной заявки** с подписью и печатью руководителя предприятия (**расшифровка ФИО – обязательна!**), **номера и даты подачи заявок указывает аттестационный центр;**
- **копия документа об образовании** заверенная в отделе кадров предприятия;
- **копия трудовой книжки, заверенная в отделе кадров**, подтверждающая стаж работы специалиста по сварке (**все страницы, с записью «работает по настоящее время»**), или выписка из трудовой книжки со следующей информацией: Ф.И.О. (полностью), дата рождения (полностью), стаж работы в области сварочного производства, должность;
- **две цветные фотографии** размером 3×4 см, сроком давности не более 2-х лет;
- **заверенную копию протокола о проверке «Правил безопасности» Ростехнадзора** по заявляемым группам технических устройств;
- **копию документа, о прохождении предаттестационной (специальной) подготовки** (выдается Центром Специальной Подготовки в процессе аттестации).

Требования к оформлению копий документов

Документы, заверенные ненадлежащим образом, к рассмотрению не принимаются!!!

На сегодняшний день требования к оформлению копий изложены в Указе № 9779-Х и ГОСТ Р 6.30-2003. Поскольку требования этих документов не противоречат друг другу, а скорее дополняют, то лучше соблюдать требования этих документов одновременно.

Самостоятельно заверить можно копии тех документов, которые составлены в вашей организации (письма, приказы, распоряжения и проч.). Копии других документов вы можете заверять только в том случае, если подлинник хранится (находится) у вас (как, например, трудовые книжки работников, документы об образовании и т.д.).

Для заверения нужно проставить на копии документа следующие реквизиты:

1. Заверительная надпись: как правило, это слова «Верно» либо «Копия верна».
2. Должность лица, заверившего копию: руководитель или иное уполномоченное им должностное лицо. Это может быть любой работник заверяющей организации, на которого возложены эти обязанности.
3. Подпись лица, заверившего копию.
4. Расшифровка подписи (инициалы, фамилия).
5. Печать организации: допускается «копию документа заверять печатью, определяемой по усмотрению организации», то есть организация вправе выбрать печать для таких целей (например, основную печать либо печать отдела кадров).
6. Отметка о том, что подлинный документ находится в организации.
7. Дата выдачи (заверения).



СОГЛАСИЕ НА ОБРАБОТКУ ПЕРСОНАЛЬНЫХ ДАННЫХ

Я, субъект персональных данных _____

(Фамилия, Имя, Отчество полностью)

зарегистрирован/а _____

(адрес)

(серия и номер документа, удостоверяющего личность, кем и когда выдан)

даю согласие ООО «ССДЦ «Дельта», зарегистрированной по адресу 445009, РФ, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Победы, д. 22, оф. 1 на обработку со следующими условиями:

1. Данное Согласие дается на обработку персональных данных, как без использования средств автоматизации, так и с их использованием.

2. Согласие дается на обработку следующих моих персональных данных:

– персональные данные, не являющиеся специальными или биометрическими: Фамилия, Имя, Отчество, дата и место рождения, пол, образование и специальность, сведения о трудовой деятельности (место и стаж работы, должность и квалификация, профессиональная компетенция).

3. Следующие персональные данные являются общедоступными: Фамилия, Имя, Отчество, сведения о трудовой деятельности (место работы и должность, профессиональная компетенция).

4. Цель обработки персональных данных: персональные данные сварщиков и специалистов сварочного производства, сведения об их профессиональной служебной деятельности собираются и обрабатываются с целью регистрации сведений, необходимых для оказания услуг в области персональной аттестации специалистов сварочного производства в соответствии с требованиями Национального Агентства Контроля Сварки (НАКС), а также консультационной деятельности

5. Основанием для обработки персональных данных являются: ст. 6 Федерального закона от 27.07.2006 г. №152-ФЗ «О персональных данных»; ст.ст. 85-90 Трудового кодекса РФ (Федерального закона от 30.12.2001 г. № 197-ФЗ); Федеральный закон от 02.05.2006 г. №59-ФЗ «О порядке рассмотрения обращений граждан Российской Федерации»; Устав ООО «ССДЦ «Дельта» (утвержден 21.01.2013 г.); ПБ 03-273-99 (зарегистрирован Минюстом РФ за №1721 от 04.03.1999 г.); РД 03-495-02 (зарегистрирован Минюстом РФ за № 3587 от 17.07.2002г.)

6. В ходе обработки с персональными данными будут совершены следующие действия: сбор, запись, систематизация, накопление, хранение, уточнение (обновление, изменение), извлечение, использование, передача (распространение, предоставление, доступ), обезличивание, блокирование, удаление, уничтожение персональных данных

7. Передача персональных данных третьим лицам осуществляется на основании законодательства Российской Федерации, договора с участием субъекта персональных данных или с согласия субъекта персональных данных. Я даю свое согласие на возможную передачу своих персональных данных следующим третьим лицам: ООО «Национальная Экспертно-Диагностическая Компания» (109469, г. Москва, ул. Марьинский парк, д. 23, корп.3), СРО НП «НАКС» (109469, г. Москва, ул. Марьинский парк, д. 23, корп. 3)

8. Персональные данные обрабатываются до ликвидации ООО «ССДЦ «Дельта». Так же обработка персональных данных может быть прекращена по запросу субъекта персональных данных. Хранение персональных данных, зафиксированных на бумажных носителях осуществляется согласно Федеральному закону №125-ФЗ «Об архивном деле в Российской Федерации» и иным нормативно правовым актам в области архивного дела и архивного хранения.

9. Согласие дается, в том числе на возможную трансграничную передачу персональных данных и информационные (рекламные) оповещения.

10. Согласие может быть отозвано субъектом персональных данных или его представителем, путем направления письменного заявления в ООО «ССДЦ «Дельта» или его представителю по адресу, указанному в начале данного Согласия.

11. В случае отзыва субъектом персональных данных или его представителем согласия на обработку персональных данных ООО «ССДЦ «Дельта» вправе продолжить обработку персональных данных без согласия субъекта персональных данных при наличии оснований, указанных в пунктах 2-11 части 1 статьи 6, части 2 статьи 10 и части 2 статьи 11 Федерального закона №152-ФЗ «О персональных данных» от 26.06.2006 г.

12. Настоящее согласие действует все время до момента прекращения обработки персональных данных, указанных в п.8 и п.9 данного Согласия.

« _____ » _____ 20 ____ г.

Фамилия, И.О.

подпись

*Пример заполнения справки
о качестве выполненных сварочных работ*

**СПРАВКА № 122 от 25.07.2012 г.
о качестве выполненных сварочных работ**

Выдана Лабораторией ООО «Нефтехимпромэксперт» Кораблеву В.М., работающему сварщиком в ООО «Ремонт» г. Воронеж в том, что за период с 21.02.2012 по 21.07.2012 им выполнено, а лабораторией проконтролировано 25 сварных соединений, выполненных способом **ручная дуговая сварка** на следующих группах технических устройств опасных производственных объектов: **Котельное оборудование (п. 2 Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°C).**

Наименование технических устройств	Характеристики сварных соединений				Кол-во сварных соединений	
	группы свариваемых материалов	диапазон толщин	диапазон диаметров	положение при сварке	всего	забраковано
1. КО п.2	M01	3 - 20	25- 150	H45	25	1

За период срока действия аттестации с 10.08.2010 г. по 25.07.2012 г. сварщик **Кораблев В.М.**, не имел отстранений от работы по причине низкого качества и/или нарушений технологии и правил техники безопасности.

Справка выдана для предъявления в аттестационный центр для рассмотрения заявки о продлении срока действия аттестационного удостоверения сварщика **№ МР-17АЦ-I-12345.**

Приложение: Копия свидетельства об аттестации лаборатории **№71А190104 от 25.06.2009 г.**

Руководитель предприятия, должность

ПОДПИСЬ

Ф.И.О.

М.П.

Руководитель службы контроля, должность

ПОДПИСЬ

Ф.И.О.

М.П.

Ответственность за предоставленные сведения несет организация, выдавшая справку.